



**El Presidente de la Real Academia de Ciencias Veterinarias de Andalucía Oriental**

*tiene el honor de invitarle al concierto que dentro del Ciclo*

## **LOS ANIMALES EN LAS BELLAS ARTES**

*ofrecerá la Banda sinfónica "Ciudad de Jaén " en el Teatro Darymelia ( c/ Colón,6.) de Jaén  
el próximo día 14 de Septiembre a las 12.30 horas que interpretarán las sinfonías*

**Pedro y el lobo (Sergei Prokofiev) • El Arca de Noé (Óscar Navarro)**

*Esta Real Academia se sentiría muy honrada con su presencia.*

**Antonio Marín Garrido**

*aprovecha la ocasión para testimoniarle su consideración mas distinguida.*

NOTA.- se ruega confirmación de asistencia en: [amgarrido@colvet.es](mailto:amgarrido@colvet.es) / [administración.racvao@insacan.org](mailto:administración.racvao@insacan.org)